

熱収縮チューブ

電力ケーブル用熱収縮チューブ

【メーカー】 タイコエレクトロニクスジャパン合同会社(TE)



材質：電子線架橋ポリオレフィン 収縮温度：125℃
連続使用温度：-40～90℃

■WCSM

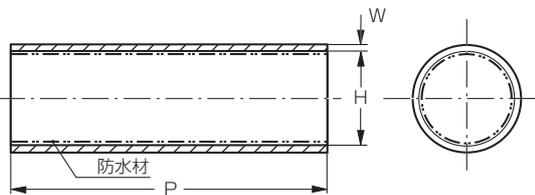
熱収縮厚肉絶縁チューブ

■製品概要

- ・電力ケーブルやその他付属品類の絶縁(低圧)、防水用途の厚肉タイプ熱収縮チューブです。
- ・ケーブルシースや絶縁材料の電気的及び物理的特性を持ち、強靱さと施工の安易さを兼ね備え、ハロゲンフリー材料です。
- ・加熱することで収縮し、収縮率(約1/3)により幅広いケーブルサイズや付属品にしっかりと取付きます。
- ・チューブ内面に塗布された接着層がさまざまな形状に対して確実な防水構造を実現します。
- ・電子線照射により「弾性記憶」を持ち、さまざまな形状にした対象物に対してしっかりと取付けることが可能になります。

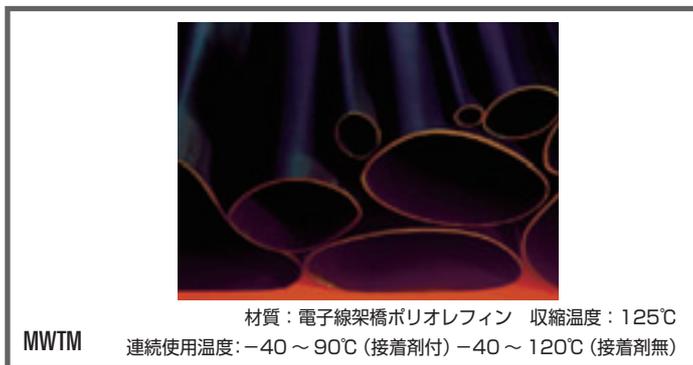
■選定表 / 寸法

製品番号	適用対象 外径範囲	H		w		P (mm)
		a	b	a	b	
		最小	最大	最小	最大	
WCSM 12/3	3.5～10.0	12	3	0.8	2.0	1200
WCSM 16/4	4.5～14.0	16	4	0.9	2.4	
WCSM 24/6	6.5～22.0	24	6	1.0	2.7	
WCSM 34/8	9.0～31.0	33	8	1.3	4.0	
WCSM 48/12	13.0～44.0	47	12	1.5	4.5	
WCSM 56/16	17.5～50.0	56	16	1.5	4.4	
WCSM 70/20	22.0～63.0	70	20	1.4	4.4	
WCSM 90/25	27.0～81.0	90	25	1.3	4.3	
WCSM 110/30	33.0～100.0	110	30	1.2	4.3	
WCSM 130/35	38.0～118.0	130	35	1.2	4.3	
WCSM 160/50	55.0～144.0	160	50	1.0	4.3	1500
WCSM 180/50	55.0～162.0	180	50	1.0	4.3	
WCSM 200/50*	55.0～180.0	200	50	—	4.3	
WCSM 250/65*	70.0～225.0	250	65	—	4.3	
WCSM 320/95*	105.0～295.0	320	95	—	4.3	
WCSM 385/110*	125.0～350.0	390	110	—	4.3	



- 1) 寸法単位 mm
a = 収縮前
b = 完全収縮後
- 2) 完全収縮時の最大長さ方向
変化率 +5% / -10%
- 3) ※受注発注

電力ケーブル用熱収縮チューブ



■MWTM

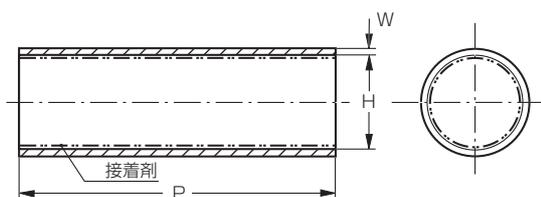
熱収縮中肉絶縁チューブ

■製品概要

- ・多様な要求事項を満足すべく開発され、端末処理、直線接続処理そしてケーブル補修等の用途で幅広く世界中で使用されています。
- ・加熱されることでチューブのもつ「弾性記憶」により、元の形状に復元、即ち収縮します。その高い収縮率によって、幅広いケーブルサイズや付属品にしっかりと取付きます。
- ・内面には、加熱収縮時に溶ける接着層が塗布されており、ケーブルシースの補修や防水用途に、接着層無しのもものは、その他絶縁用途(低圧)に適しています。
- ・テープ、レジン、ゴム拡張製品につきものの保管期限はありません。
- ・施工が簡単であり、厳しい気候条件や汚損環境下にて長期信頼性を有し、施工直後にて即通電可能です。

■選定表 / 寸法

製品番号	適用対象 外径範囲	H		w		P	
		a	b	a	b	接着剤付 (mm)	接着剤無 (m)
		最小	最大	最小	最大		
MWTM 10/3	3.5～9.0	10	3	0.3	1.0	1000	—
MWTM 16/5	5.5～14.5	16	5	0.3	1.4	1000	40
MWTM 25/8	9.0～22.5	25	8	0.4	2.0	1000	40
MWTM 35/12	13.0～31.5	35	12	0.4	2.0	1000	30
MWTM 50/16	17.5～45.0	50	16	0.5	2.0	1000	25
MWTM 63/19	21.0～57.0	63	19	0.6	2.4	1000	15
MWTM 75/22	24.0～68.0	75	22	0.6	2.7	1500	10
MWTM 85/25	27.5～77.0	85	25	0.6	2.8	1500	—
MWTM 95/29	32.0～86.0	95	29	0.7	3.1	1500	—
MWTM 115/34	37.0～104.0	115	34	0.7	3.1	1500	—
MWTM 140/42	46.0～126.0	140	42	0.7	3.1	1500	—
MWTM 160/50	55.0～144.0	160	50	0.7	3.2	1500	—
MWTM 180/60	66.0～162.0	180	60	0.7	3.2	1500	—
MWTM 245/80*	88.0～220.0	245	80	—	2.4	—	60
MWTM 285/135*	149.0～255.0	285	135	—	1.4	—	40



- 1) 寸法単位 mm
a = 収縮前
b = 完全収縮後
- 2) 完全収縮時の最大長さ方向
変化率 +5% / -10%
- 3) ※受注発注